

Modèle	SC-S2.DCH		
Système	système 60V 4KW AC		
<b>Composants clés</b>			
Batteries	Batteries sans entretiens 12V 150Ah(3 hours rate)*5pcs		
Moteur	40V/4KW		
Controleur	Toyota 80L330-330A		
Chargeur	Chargeur embarqué 60v/25A		
<b>Performance</b>			
Nombre de places	2		
Autonomie (chargé) calculée à 20km/h sur plat	110—130km		
Vitesse Maxi	25—40KM		
Rayon de braquage en M	4.5m		
Pente Maxi (Chargé)	20%		
Distance de freinage Maxi	8.6m		
Poids (Batteries incluses)	695kg		
Charge Maxi	363kg		
<b>Dimensions</b>			
Dmiensions exterieures:(mm)	2675*1260*1640mm		
Dimenssions benne arriere:(mm)	980*1170*300mm		
Garde au sol min (mm)	130mm		
Entreaxe(mm)	AV1085mm/AR 1120mm		
Empattement (mm)	1830mm		
<b>Carrosserie et Chassis</b>			
Frame	Acier tubulaire soudé à haute limite d'élasticité	S	
Carrosserie	«PP» plastique spécial industriel automatique	S	
Toit	Ouverture du verre à 360 °	S	
Ceinture de sécurité	3 points	S	
Sellerie	Simili Cuir		
Sol	caoutchouc	S	
Tableau de bord	Interrupteur à clé, interrupteurs combinés, lecteur multimédia, interrupteur d'arrêt, essuie-glace (avec fonction de nettoyage)	S	
<b>Système électrique</b>			
Système des feux	feu avant, feu tournant, feu de recul, feu de position, feu de freinage, avertisseur sonore, feu de détresse à double flash	S	
Alarme de recul		S	
Chargeur	chargeur intégré 60v / 20A	S	
Climatisation	Tension nominale: DC60V-72V Puissance: 800W Vitesse de rotation: 3400 tr / min +/- P100 Fluide de réfrigération: R134a	S	
<b>Direction et suspension</b>			
Système de direction	Double jambe de force de style automobile et direction à crémaillère à réglage automatique	S	
Système de freinage	Frein à disque hydraulique aux 4 roues + frein à main	S	
Accélérateur	accélérateur électrique	S	
Système de suspension	Avant: Ressort hélicoïdal avec amortisseur hydraulique Arrière: Ressort à lames avec rapport de transmission 12.49: 1	S	
Pneus	Pneu 145/70 R12, diamètre 505mm	S	

Avec certificat CE pour l'UE



La photo ci-dessus est juste pour référence